



HFE

25/50/100

De HFE is een industriële luchtreiniger met elektrostatisch filter. Voor wand- of plafondmontage met elektrostatisch filter en geïntegreerde ventilator. Afhankelijk van de specifieke toepassing, dienen voor- en nafilters apart te worden geselecteerd en besteld. De HFE-25/50 is bij uitstek geschikt voor het filteren van zwevende deeltjes die veel voorkomen in magazijnen, zoals stof afkomstig van papier, karton en organische deeltjes. De unit kan ook worden gebruikt voor het filteren van lasrook afkomstig van met olie behandeld staal. Door de geïntegreerde olieopvangfaciliteit kan de olie eenvoudig worden afgevoerd.

TOEPASSINGEN

<p>De HFE-25/50 is geschikt voor de volgende toepassingen:</p> <ul style="list-style-type: none"> • zwevende stofdeeltjes • alle gebruikelijk lasprocessen • olieniveau in lasrook 	
<p>De HFE-25/50 nooit gebruiken voor de volgende toepassingen en in de volgende situaties:</p> <ul style="list-style-type: none"> • booggutsen • aluminium lasersnijden • afzuiging van agressieve rook en gassen (bijvoorbeeld van zuren, alkaline, lithiumbevattende soldeer pasta) • afzuiging van hete gassen (hoger dan 45°C continue) • slijpen van aluminium en magnesium • vlamspuiten • afzuiging van sigaretten, sigaren, tissues of andere brandende deeltjes, voorwerpen of zuren • alle situaties waarin explosies kunnen voorkomen; explosieve stoffen/gassen 	

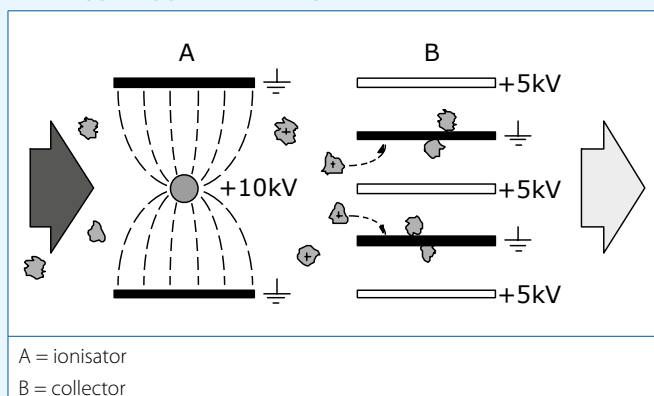
SPECIFICATIES

	HFE-25	HFE-50	HFE-100
Afmetingen en eigenschappen			
Hoogte	630 mm	630 mm	630 mm
Breedte	560 mm	1010 mm	1460 mm
Diepte	993 mm	993 mm	1060 mm
Gewicht (netto)	100 kg	195 kg	n.t.b.
Materiaal behuizing	geëpoxeerd staal		
Kleur	grijs RAL 7035		
Filters			
Filterpakket			
• FIS (ionisator)	1	2	3
• FCS (collector)	1	2	3
Materiaal	aluminium		
Maximum filtercapaciteit	2500 m ³ /h	5000 m ³ /h	10000 m ³ /h
Filteroppervlakte	14,2 m ²	28,4 m ²	42,6 m ²

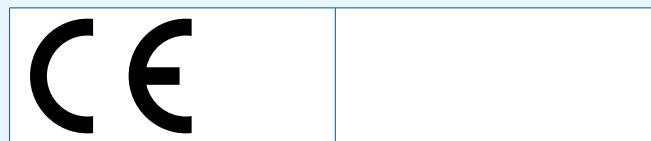
	HFE-25	HFE-50	HFE-100
Voor- en nafilters	separaat te selecteren / bestellen		
Drukval	< 150 Pa	< 175 Pa	n.t.b.
Elektrische gegevens			
Aansluitspanning	230V/1~/50Hz		
Opgenomen vermogen			
• motor	700 W	1400 W	2540 W
• filterpakket	35 W	40 W	45 W
Thermische beveiliging	ja, geïntegreerd in ventilator		
Voedingsspanning	24 VAC		
Zekering voeding	2.0 AT		
Voltage ionisator	+5 kV		
Voltage collector	+10 kV		
Omgevingscondities			
Bedrijfstemperatuur			
• minimum	5°C		
• nominaal	20°C		
• maximum	45°C		
Max. relatieve vochtigheid	80%		
Buitengebruik toegestaan	nee		
Opslagcondities	<ul style="list-style-type: none"> • 5 - 45°C • relatieve vochtigheid max. 80% 		
Productcombinaties (vereiste keuze)			
Voorfilters			
• SAF	• aluminium filter (standaard)		
• SOD	• druppelafscheider voor olienivea toeassing		
Nafilters			
• SAF	• aluminium filter (standaard)		
• SSF	• progressief synthetisch filter (filterklasse G3)		
• SCF	• actief koolfilter voor geurbestrijding		

	HFE-25	HFE-50	HFE-100
Opties			
Afvoeren van opgevangen olie	olieaftapkraan		
• Afstandsbediening	RC-CME		
• Met timer	RC-CME/T		
Leveringsomvang			
<ul style="list-style-type: none"> • Luchtreiniger (incl. ionisator + collector, excl. voor- en nafilter) • Elektrisch schema • Handleiding • Vierkantsleutel 6 mm • Montagemateriaal (4x hijssoog - 4x schuifmoer - 4x sluitring) 			
Transportgegevens			
Bruto gewicht (1 st.)	115 kg	210 kg	n.t.b.
• Max. aantal / pallet	3	1	n.t.b.
• Afmeting verpakking	80 x 120 x 210 cm	80 x 120 x 130 cm	n.t.b.
• Brutogewicht	345 kg	210 kg	n.t.b.
Douanetariefcode	8421.39.2090		
Land van herkomst	Nederland		

ELEKTROSTATISCH FILTERPRINCIPE



KEURMERKEN



KENMERKEN

Constant afzuigvolume door open filterstructuur	
Hoogspanningscontrolelamp	
Elektrodeel makkelijk bereikbaar	

Type	HFE-25/50
Productgroep	Ruimtelijke filtersystemen
Versie	18092018/B