



HFM

25/50

Der HFM ist ein industrieller Luftreiniger mit Taschenfilter. Der an der wand- oder deckenmontierte Luftreiniger ist mit Einwegfiltern und integriertem Ventilator ausgestattet. Der HFM-25/50 eignet sich hervorragend für die Filterung von Partikeln, wie Staub der von Papier und Kartons stammt, aber auch durch den Abrieb von Gabelstapler- oder Lkw-Reifen stammende Partikel.

ANWENDUNGSBEREICH

Der HFM-25/50 **ist** für folgende Anwendungen geeignet:

- Staubpartikel
- Lichtschweißanwendungen wie WIG-Schweißen



Für folgende Anwendungen ist der HFM-25/50 **nicht** geeignet:

- Absaugung von Zigaretten, Zigarren, Öltüchern und anderen brennenden Partikeln, Objekten und Säuren



SPEZIFIKATIONEN

	HFM-25	HFM-50
Abmessungen und Eigenschaften		
Höhe	630 mm	630 mm
Breite	450 mm	900 mm
Tiefe	993 mm	993 mm
Gewicht (netto)	71 kg	
Ventilator Kapazität	3400 m³/h	6800 m³/h
Material Gehäuse	Epoxid-Beschichtetes Stahl	
Farbe	grau RAL 7035	
Filters		
Filterpaket		
• SAF (optionaler Vorfilter)	1	2
• SBF (Taschenfilter)	1	2
Material		
• Vorfilter (optional)	aluminium	
• Taschenfilter	3 Schichten aus synthetischen Fasern	
Filterfläche	2,4 m²	2 x 2,4 m²
Filterklasse		
• Vorfilter	G3	G3
• Taschenfilter	F7	F7
Max. Filtrationsleistung	2500 m³/h	5000 m³/h
Elektrische Daten		
Anschlussspannung	230V/1~/50Hz	
Leistungsaufnahme	780 W	1560 W
Thermische Sicherung	Ja, mit integriertem Ventilator	
Stromspannung	24 VAC	
Sicherung Steuerung	2.0 AT	

	HFM-25	HFM-50
Umgebungsbedingungen		
Betriebstemperatur:		
• Minimum	5°C	
• nominaal	20°C	
• Maximum	45°C	
Max. relative Feuchtigkeit	80%	
Außeneinsatz erlaubt	nein	
Lagerbedingungen	<ul style="list-style-type: none"> • 5-45°C • relative Feuchtigkeit max. 80% 	
Optionen		
Fernbedienung:	RC-MCE	
• mit Timer	RC-MCE/T	
Lieferumfang		
<ul style="list-style-type: none"> • Luftreiniger (inkl. Vorfilter + Taschenfilter) • Schaltplan • Betriebsanleitung • Montagematerial (4x Ringschraube- 4x Schiebemutter- 4x Schlussring) 		
Versandinformation		
Bruttogewicht (1 st)		
max. Anzahl/Palette	3	1
• Verpackungsabm.	80 x 120 x 210 cm	80 x 120 x 130 cm
• Bruttogewicht		
USt-ID	8421.39.2090	8421.39.2090
Ursprungsland	Niederlande	
Eigenschaften		
Keilförmige Taschen sorgen für eine gleichbleibende Staubbelastung und geringen Luftwiderstand.		

Produkttyp	HFM-25/50
Produktgruppe	Räumliche Filtersysteme
Version	09012024/0