



HFE

25/50/100

Purificador de aire industrial montado en la pared o el techo con filtro electrostático y ventilador de aspiración integrado. Dependiendo de la aplicación, se deberán seleccionar y pedir por prefiltros y postfiltros filtro final. El HFE 25/50 es ideal para filtrar partículas en suspensión en el aire típicas de almacenes, como el polvo producido por el papel y cajas de embalaje de cartón, así como el polvo producido por cintas transportadoras y ruedas de vehículos. La unidad de filtración también se puede utilizar para tratar humos de soldadura que procedan de acero tratado con aceite. El colector de

APLICACIONES

El HFE-25/50 está pensado para usarse en las siguientes aplicaciones:

- partículas de polvo en suspensión en el aire
- todos los procesos de soldadura habituales
- neblina de en humos de soldadura



No use el HFE-25/50 para las siguientes aplicaciones en las siguientes circunstancias:

- corte por arco aire
- corte de aluminio por láser
- aspiración de humos y gases agresivos (p.ej. de ácidos, de alcalinos, de pasta para soldar que contenga litio)
- aspiración de gases calientes (más de 45°C en continuo)
- amolado de aluminio y magnesio
- soldadura con llama
- aspiración de cigarrillos, puros, tejidos con aceite y otras partículas, objetos y ácidos que pueden arder
- entornos explosivos o sustancias/gases explosivos



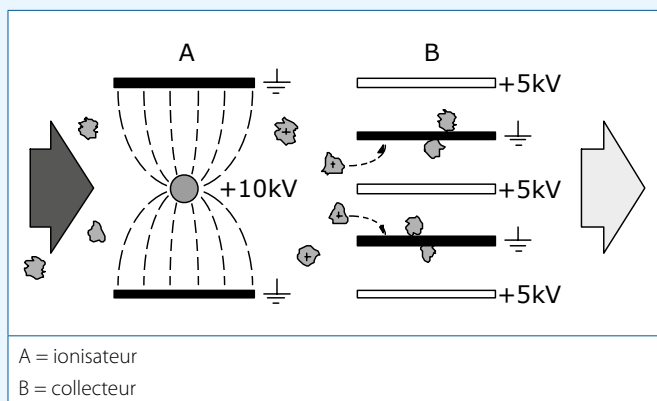
ESPECIFICACIONES

	HFE-25	HFE-50	HFE-100
Dimensiones y características			
Altura	630 mm	630 mm	630 mm
Ancho	560 mm	1010 mm	1460 mm
Profundidad	993 mm	993 mm	1060 mm
Peso (neto)	100 kg	195 kg	
Material de la caja	acero pintado epoxy		
Color	gris RAL 7035		
Filtros			
Paquete de filtros:			
• FIS (ionizador)	1	2	3
• FCS (colector)	1	2	3

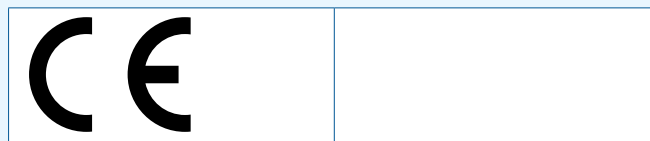
	HFE-25	HFE-50	HFE-100
Material:	<ul style="list-style-type: none"> • de aluminio • de aluminio 		
Máx. capacidad de filtración	2500 m ³ /h	5000 m ³ /h	10000 m ³ /h
Superficie del filtro	14,2 m ²	28,4 m ²	42,6 m ²
Prefiltro y filtro final	seleccionar y pedir a parte		
Caída de presión	< 150 Pa	< 175 Pa	
Datos eléctricos			
Tensión de alimentación	230V/1~/50Hz		
Potencia absorbida:			
• motor	700 W	1400 W	2540 W
• paquete de filtros	35 W	40 W	45 W
Protección térmica	sí, integrada con el ventilador		
Tensión de control	24 VAC		
Fusible de control	2.0 AT		
Voltaje:			
• ionizador	+5 kV		
• colector	+10 kV		
Condiciones de entorno			
Temperatura de funcionamiento:			
• minimum	5°C		
• nominal	20°C		
• máximo	45°C		
Max. humedad relativa	80%		
Uso exterior	no		
Condiciones de almacenamiento	<ul style="list-style-type: none"> • 5-45°C • humedad relativa max. 80% 		

	HFE-25	HFE-50	
Combinaciones del producto (opción requerida)			
Prefiltros:	<ul style="list-style-type: none"> SAF SOD 		
Filtro final:	<ul style="list-style-type: none"> filtro aluminio (estándar) separador para neblina de aceite 		
Prefiltros:	<ul style="list-style-type: none"> SAF SSF SCF 		
Filtro final:	<ul style="list-style-type: none"> filtro aluminio (estándar) filtro sintético progresivo (clasificación filtro G3) filtro de carbono activo para control de olores 		
Opciones			
Dispositivo de eliminación de aceite	drenaje para aceite		
Control remoto:	RC-CME		
• con temporizador	RC-CME/T		
Entrega			
Purificador de aire (incl. ionizador + colector, excl. pré-filtro e filtro final) - esquema eléctrico - manual - llave cuadrada 6 mm - material de fijación y conexión (4x perno de ojo - 4x tuerca corrediza - 4x anillo de cierre)			
Número/embalaje	1		
Datos de transporte			
Peso bruto (1 st)	115 kg	210 kg	
Número máx./pallet	3	1	
• dimensiones de embalaje	80 x 120 x 210 cm	80 x 120 x 130 cm	
• peso bruto	345 kg	210 kg	
Tarifa aduanera	8421.39.2090		
País de origen	Países Bajos		

PRINCIPIO DEL FILTRO ELECTROSTÁTICO



APROBACIONES/CERTIFICADOS



EIGENSCHAFTEN

Nivel de aspiración constante gracias a estructura de filtro abierta	
Indicador luminoso de alto voltaje	
Fácil acceso a cuadro eléctrico	

Tipo producto

HFE-25/50

Categoría

Sistemas de filtración espaciales

Versión

18092018/B